

Niveladores hidráulicos para andenes con almacenamiento vertical de la serie RHV

Diseñados para brindar seguridad, control ambiental y la transición más suave de la industria.

Máximo control ambiental

La puerta del andén se cierra por completo hasta el piso del foso y brinda control ambiental con respecto a la temperatura y la humedad.

Tecnología de transición suave

- » Garantiza una transición suave entre el andén de carga y el remolque con una bisagra trasera de radio constante, control de corona de dos puntos y características de diseño optimizadas para el bisel del borde.
- » Reduce la exposición de los operadores del montacargas a vibraciones en todo el cuerpo, las cuales pueden provocar lesiones crónicas en la espalda y el cuello.
- » Minimiza el daño en los productos.

Construcción de la plataforma

- » El diseño estructural incorpora no más de 8" (203 mm) de espacio entre las vigas debajo de la plataforma para organizar el tráfico del montacargas de 3 y 4 ruedas.
- » Diseñado para plegarse hasta 4" (102 mm) por debajo de su propio peso para mantener una transición suave para los montacargas en remolques desequilibrados.
- » Sometidos a pruebas y certificados de conformidad con la norma ANSI MH30.1.



Bisagra trasera de radio constante

Control de corona de dos puntos

Protección de 360 grados

- » Safe-T-Pit™ (patente en trámite) brinda otro nivel de protección para los peatones que desactiva el funcionamiento del nivelador cuando se detecta movimiento del personal en el foso.
- » Los controles de contacto constante permiten al operador extender el labio o detener la plataforma y el labio en cualquier momento durante el recorrido del nivelador, lo que permite que el operador tenga el control en todo momento.
- » El nivelador se almacena de forma centrada, lo que reduce la presión sobre el sistema hidráulico.
- » Actúa como una barrera que protege contra daños en la puerta del andén.

Flotación libre de rango completo

La válvula de contrapeso mecánica permite que el nivelador flote cuando se lo coloca en el remolque.

Limpieza fácil del foso

La posición de almacenamiento vertical y el diseño de bastidores limpios permiten limpiar el foso de manera fácil o realizar un lavado completo.

Ecológico

El líquido hidráulico es biodegradable.



* Se muestra junto con el sello debajo del nivelador Rite-Hite® VHLS.

Especificaciones

Dimensiones nominales

Ancho	Longitud
<input type="checkbox"/> 6' (1829 mm)	<input type="checkbox"/> 5' (1524 mm)
<input type="checkbox"/> 6'6" (1980 mm)	<input type="checkbox"/> 6' (1829 mm)*
<input type="checkbox"/> 7' (2134 mm)	<input type="checkbox"/> 8' (2438 mm)

* Comuníquese con Rite-Hite® para conocer las longitudes de las aplicaciones con vía vehicular interior.

Funcionamiento

Completamente hidráulico. El movimiento de la rampa y del labio del nivelador se controlan de manera electrohidráulica desde una estación de botón pulsador con clasificación NEMA 4X. Al presionar un botón en la caja de control, la unidad descende o se eleva. Se debe presionar el botón de forma constante para que la rampa se mueva; la rampa no descenderá sola por gravedad. El labio se puede extender en cualquier momento durante el ciclo desde la estación de botón pulsador; la posición de carga final y la posición de carga final debajo del andén se obtienen sin reutilizar el nivelador.



Unidad de potencia remota (opcional)

Funciones estándares

- » La garantía de inversión del nivelador de andén (Dock Leveler Investment Guarantee, DLIG) determinará la capacidad. Comuníquese con su representante de Rite-Hite para obtener más información.
- » Diseño exclusivo con tecnología de transición suave.



Safe-T-Pit™ (patente en trámite)

- » El bisel del labio optimizado mejora el deslizamiento desde el remolque hasta el nivelador en un 20 % en comparación con el diseño tradicional.
- » Sistema electrohidráulico de elevación/descenso.
- » Los controles con botones pulsadores de presión constante le permiten al operador mantener el control de la plataforma en todo momento.
- » El control infinito del labio le permite al operador extender el labio en cualquier momento durante el recorrido del nivelador.
- » El fusible de velocidad hidráulica no ajustable restringe la caída en picada de la plataforma.
- » Diseño de bastidores limpios.
- » El diseño estructural incluye deflectores de punta en la parte inferior de la plataforma.
- » La barra de mantenimiento incorporada se proporciona para soportar el nivelador con el fin de brindar mayor seguridad durante el mantenimiento.
- » Protectores contra deslizamientos (para fosos continuos).
- » (2) paragolpes laminados para andenes de 12" x 15" x 4" (305 mm x 381 mm x 102 mm).
- » El labio de 16" (406 mm) de largo es la medida estándar.
- » Toda la unidad recibe dos capas de pintura de color gris.
- » Aceite hidráulico biodegradable.
- » Garantía de satisfacción por 12 meses con devolución del dinero.
- » Garantía de 5 años para repuestos y de 1 año para el servicio. Todas las garantías están sujetas a restricciones de responsabilidad estándar.

Sistema hidráulico

El nivelador funciona mediante una unidad de potencia electrohidráulica incorporada de 1-1/2 GPM, con bomba hidráulica sumergida y un depósito conectado directamente. El sistema se controla a través de dos (2) válvulas solenoides.

Sistema eléctrico

El motor incorporado no ventilado de 1 Hp es trifásico de 208/240 V o 440/480 V. Una estación de botón pulsador con clasificación NEMA 12 se ocupa de controlar el sistema eléctrico. Todos los componentes eléctricos, las conexiones, el cableado y la caja de control están homologados por UL o cuentan con certificación UL. *Tenga en cuenta que, salvo que se indique específicamente en la cotización, todos los elementos eléctricos, incluida la conexión, es responsabilidad de otros.*

Características del nivelador

Las opciones de capacidad disponibles son las siguientes:

- C D F G
- Labio de 16" (406 mm) (que no sea Safe-T-Lip®)
- Labio de 18" (457 mm) (que no sea Safe-T-Lip)
- Labio de 20" (508 mm) (que no sea Safe-T-Lip)
- Brazo de acceso lateral
- Aerosol metalizado
- Pasadores de bisagra de acero inoxidable
- Sello debajo del nivelador: sí no
- Aplicación Drive-thru: sí no
- Estilo del foso: En T Continuo
- Garantía DLIG
- Garantía estructural e hidráulica por hasta 10 años, según lo firmado en la DLIG.
- Superficie de rampa especial
- Unidad de potencia remota
- Caja de control NEMA 4
- Safe-T-Pit™ (patente en trámite)
- Soportes del paragolpes

Voltaje:

- Monofase _____
- Trifásico _____
- Paragolpes _____



Mejore el control ambiental y la seguridad a través de las aplicaciones Drive-Thru.



Sello debajo del nivelador VHLs para saneamiento.



Información del cliente

Nombre del cliente: _____

Contratista general: _____

Cantidad: _____

Fecha: _____

RITE·HITE
ALWAYS LOOKING AHEAD

R19VHLB0915H1ES

8900 North Arbon Drive
Milwaukee, WI 53223, EE. UU.

Tel. 414 355 2600 (800 456 0600)

Fax 414 355 9248

Rite-Hite®, Dok-Lok®, Dok-Commander™ y Safe-T-Pit™ (patente en trámite) son marcas registradas de Rite-Hite Holding Corporation. Los productos Rite-Hite están protegidos por una o más patentes estadounidenses, mientras que otras patentes, tanto estadounidenses como extranjeras, se encuentran en trámite. La información que aquí se incluye se proporciona a modo de referencia general exclusivamente en relación con el uso de los productos correspondientes. Las especificaciones que se detallan en este documento están sujetas a cambios.

www.RiteHite.com